



FABRICATION DES BLANKS

(étapes pré-shape)



Voici une brève illustration de la méthode de fabrication des surfs hollow 100% balsa, chez Vince Surfboards.

Ici le surf est construit par bandes creuses (strips) qui sont ensuite assemblées sur la largeur.

Une fois le blank assemblé, tout le travail de shape est identique à celui d'un pain de mousse classique.

Un glassage d'une couche 4 oz suffit de chaque côté, la liaison bois-epoxy étant excellente mécaniquement.

Ces surfs sont fabriqués en Indonésie à partir de balsa planté et récolté par Vince.

SOMMAIRE :

- [RECOLTE DU BALSA](#)
- [CREATION DES STRIPS](#)
- [ASSEMBLAGE DES STRIPS](#)
- [APERÇU DU BLANK PRET A SHAPER](#)



RECOLTE DU Balsa



CREATION DES STRIPS

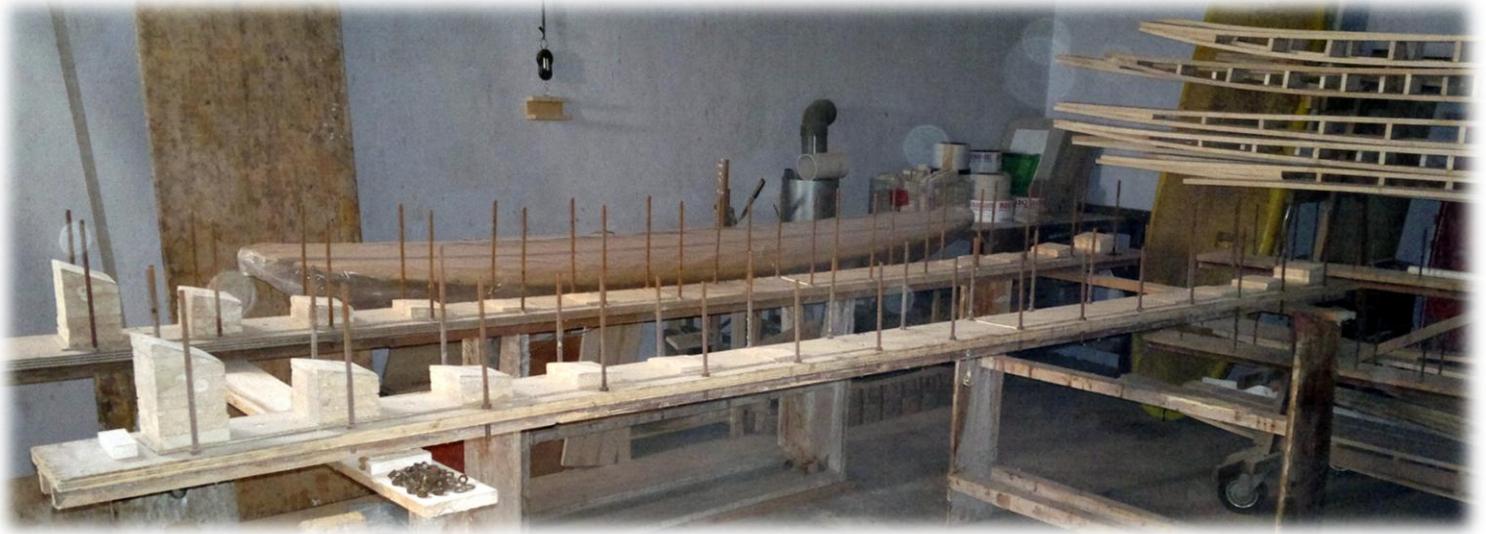


Table à rocker, sur laquelle on vient presser le strip (=planche carène + intercalaires + planche du pont)



1 strip terminé (longboard)

Extrémité pleine pour nose et tail.

Epaisseur : 16 mm (top & bottom)

Largeur : 85 mm



ASSEMBLAGE DES STRIPS



Collage epoxy



*Planches sur la tranche
au niveau des rails
(solide)*

BLANK PRET A SHAPER



Contour découpé, surface rabotée grossièrement...

→ READY TO SHAPE !



Expédition « BLANKS »

A vous de jouer !





Vince Tierny Surfboards – 2018-